



## "BREVETTATA"

LION è la sola retinatrice automatica in grado di confezionare cestini NGP (brevettati).

Si tratta di una macchina con un alto concentrato tecnologico, ma allo stesso tempo risulta estremamente semplice nell'utilizzo grazie all'intuitiva interfaccia grafica dell'ampio pannello touch-screen a colori e può essere utilizzata anche da personale non specializzato.

La macchina è disponibile in tre configurazioni e permette di realizzare diverse tipologie di confezioni per quanto riguarda il metodo e la posizione di stampa dei dati variabili sulla confezione (config. A; B; C).

Adatta alla lavorazione di prodotti ortofrutticoli quali: pesche, nettarine, kiwi, albicocche, susine, pomodori, avocado, agrumi, ciliegie, pere, uva, zucchine, carote, peperoni, ecc. e tutti i prodotti generalmente contenuti nei cestini.

## Caratteristiche principali:

- Estrema semplicità di utilizzo
- Elevatissima continuità di produzione
- Ridottissimi fermi macchina
- Massima delicatezza nel trattamento del prodotto
- Considerevole autonomia dei materiali (bande e rete)
- Tempi di ripristino materiali molto limitati
- Gestione ricambi soggetti ad usura praticamente nulla
- Manutenzione notevolmente ridotta
- Parti soggette a sporcizia in acciaio Inox Aisi 304 ed in alluminio anodizzato per una facile pulizia
- Bassissimo consumo energetico elettrico e pneumatico
- Dimensioni contenute
- Possibilità di montaggio speculare
- Intercambiabilità a qualsiasi retinatrice negli impianti esistenti
- Potenzialità: oltre 45 confezioni/min





### Optionals:

- Nastro ingresso cestini supplementare

### Configurazioni di stampa (cliccare sulla figura soprastante):

- Config. A) La stampa delle informazioni (codice a barre, lotto di produzione, tipo di prodotto, scadenza, ecc.) avviene sulla banda superiore ed è collocata all'interno di un'area libera priva di qualsiasi altra grafica. La banda superiore è svolta secondo una quantità ben definita e deve avere una lunghezza specifica per ogni dimensione di cestino; la grafica risulta essere sempre nella stessa posizione rispetto alla confezione stessa. La banda inferiore, invece, è svolta in maniera continua secondo il traino del cestino. Area di stampa 40x70 mm. Questa configurazione prevede una stampante "sopra" e può realizzare anche la versione C spostando la stampante "sotto".
- Config. B) La stampa delle informazioni (codice a barre, lotto di produzione, tipo di prodotto, scadenza, ecc.) avviene su entrambe le bande, su quella superiore è collocata all'interno di un'area libera priva di qualsiasi altra grafica, mentre in quella inferiore risulta essere posizionata nel fondo del cestino con una tolleranza di circa 15 mm. La banda superiore è svolta secondo una quantità ben definita e deve avere una lunghezza specifica per ogni dimensione di cestino; la grafica risulta essere sempre nella stessa posizione rispetto alla confezione stessa. La banda inferiore, invece, è svolta in maniera continua secondo il traino della cestino. Aree di stampa 40x70 mm. Questa configurazione prevede due stampanti, una "sopra" ed una "sotto" e può realizzare anche le versioni A e C.
- Config. C) La stampa delle informazioni (codice a barre, lotto di produzione, tipo di prodotto, scadenza, ecc.) avviene sulla banda inferiore ed è posizionata nel fondo del cestino con una tolleranza di circa 15 mm; entrambe le bande, anche quella superiore che funge da manico, sono svolte in maniera continua secondo il traino del cestino; la grafica è ripetuta più volte per tutta la lunghezza della confezione. Area di stampa 40x70 mm. Questa configurazione prevede una sola stampante "sotto".

