

A16-VELVET – PESADORA ULTRADELICADA PARA LÍNEAS DE CESTAS



ULTRADELICADA
VELOZ

PRECISA
ALTAMENTE AUTOMATIZADA



- Pesadora combinatoria innovadora en grado de componer envases de varios productos según un peso preestablecido y nunca inferior. El ordenador siempre calcula la mejor combinación disponible para obtener el peso deseado.
- Está compuesta por dos grupos independientes combinados entre ellos. El grupo de pesaje es lo de las Serie A, de la familia de las pesadoras REV nacidas para el **procesamiento de manzanas**, en su versión más performante, equipada con 16 balanzas (mod. A16). El grupo de descarga, en cambio, es el sistema Velvet, diseñado para productos extremadamente delicados. Estos son “acompañados” y, a lo largo de las varias fases, se asegura el **menor número de golpes posible**. Las caídas son particularmente reducidas y ocurren sobre superficies suaves. Mejorada ulteriormente la delicadeza, gracias a la nueva cinta de salida que atenúa de manera más eficiente la caída.
- **20 % más rápida con respecto a la generación precedente, en igualdad de delicadeza en el tratamiento del producto.**
- Nuevo software optimizado con **funciones de autoapredizaje**, para un elevado grado de automatización; los ajustes de uso más común han sido reducidos al mínimo para facilitar el operador.
- **Fácilmente programables** con varias recetas, en función del producto por trabajar y de la dosis requerida.
- Modalidad de trabajo **Conteo+Peso** con verificación cruzada del bajo peso.
- Nueva gestión mejorada, para una **perfecta distribución del producto en entrada**.
- Diseñada para el **rellenado de cestas** (si equipadas con el específico desapilador-rellenadora). Puede ser utilizada como pesadora independiente también. Puede descargar sobre los dos lados en cuanto equipada con gestión automática del pedido de señalización por parte de las máquinas aguas abajo.
- Ideal para: manzanas, peras, albaricoques, ciruelas, kiwis, melocotones, nectarinas, tomates, aguacates, etc. (no apta para productos en racimos).

REV Packaging Solutions S.r.l.
Via F. Parri, 745, Cesena (FC), 47522, Italia
Tel. (+39) 0547 384435 - Fax (+39) 0547 635395 - info@revsrl.com
www.revsrl.com



A16-VELVET – PESADORA ULTRADELICADA PARA LÍNEAS DE CESTAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Panel de control táctil de colores 7"
- Nueva interfaz gráfica intuitiva R-Touch con estadísticas de producción
- 2 plataformas vibrantes, para una óptima distribución del producto
- 16 canales vibrantes independientes
- 16 palas para-producto
- 16 tolvas de pesaje
- División de cada balanza: 1 g (\pm 1 g)
- Sistema mecánico anti-sobrecarga balanzas
- Cepillo de nivelación producto
- Cinta de salida delicada con ajuste de la velocidad desde receta
- Descarga simultánea de 4 cintas (paso 285 mm)
- Función de auto-tara
- Función de verifica residuo en balanza con sistema automático anti-obstrucción
- Función de Conteo+Peso (mediante peso medio del producto)
- Función de carga automática del producto, en base al objetivo programado
- Funciones avanzadas de fin de producción y vaciado
- Función de ajuste balance Velocidad / Precisión
- Señalización inteligente de las advertencias, sin parar la producción
- Ideal para dosis hasta 3 kg
- Máximos tamaños producto: anchura: 100 mm; largura en función de la anchura y de la forma
- Envases trabajables (con línea de cestas): cestas y cestas con bisagra, en plástico o cartón
- Producción indicativa: más de 65 envases/min. (en función del tipo de producto y de la precisión y peso programados)

OPCIONALES

- Línea de producción de cestas hecha de desapilador-rellenadora (doble también)
- Diferentes configuraciones de montaje, en base a la planta
- Elevador de alimentación producto de cinta o de rodillos
- Rellenado manual de bolsas wicketed bag
- Teleasistencia Easy Remote
- Integración en sistemas SCADA
- Interconexión 4.0