

## SERIE A – PESADORAS ULTRADELICADAS



**ULTRADELICADAS  
VELOCES**



**PRECISAS  
EXTREMADAMENTE VERSÁTILES**

- Pesadoras combinatorias innovadoras en grado de componer envases de varios productos según un peso preestablecido y nunca inferior. El ordenador siempre calcula la mejor combinación disponible para obtener el peso deseado.
- Están compuestas por dos grupos independientes combinados entre ellos. El grupo de pesaje de esta familia de pesadoras REV ha sido concebido para el **procesamiento de manzanas** y puede contar con 12 o 16 balanzas (respectivamente mod. A12 y A16), en relación al sistema de descarga combinado. El grupo de descarga, en cambio, está disponible con un número variables de salidas (de 1 a 4) y es ampliamente configurable, en base al tipo de producto por trabajar y a la envasadora aguas abajo.
- **20 % más rápidas** con respecto a la generación precedente, en igualdad de **delicadeza en el tratamiento del producto**.
- Nuevo software optimizado con **funciones de autoaprendizaje**, para un elevado grado de automatización; los ajustes de uso más común han sido reducidos al mínimo para facilitar el operador.
- **Fácilmente programables** con varias recetas, en función del producto por trabajar y de la dosis requerida.
- Modalidad de trabajo **Recuento+Peso** con verificación cruzada del bajo peso.
- Nueva gestión mejorada, para una **óptima distribución del producto en entrada**.
- Siendo componibles, las pesadoras Serie A son **extremadamente versátiles** y aptas para el procesamiento de mercancía no necesariamente delicada. Son diseñadas para productos de gran tamaño pero son adecuadas para productos muy pequeños también. Pueden descargar sobre los dos lados en cuanto equipadas con gestión automática del pedido de señalización por parte de las máquinas aguas abajo.
- Ideales para: manzanas, peras, albaricoques, ciruelas, kiwis, melocotones, nectarinas, tomates, aguacates, ajos (en dientes también), cebollas, cítricos, chalotas, etc. (no aptas para productos en racimos).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Panel de control táctil de colores 7"
- Nueva interfaz gráfica intuitiva R-Touch con estadísticas de producción
- 2 plataformas vibrantes, para una óptima distribución del producto
- 12 o 16 canales vibrantes independientes
- 12 o 16 palas para-producto
- 12 o 16 tolvas de pesaje

REV Packaging Solutions S.r.l.  
Via F. Parri, 745, Cesena (FC), 47522, Italia  
Tel. (+39) 0547 384435 - Fax (+39) 0547 635395 - info@revsrl.com  
www.revsrl.com



## SERIE A – PESADORAS ULTRADELICADAS

- División de cada balanza: 1 g ( $\pm$  1 g)
- Sistema mecánico anti-sobrecarga balanzas
- Cepillo de nivelación producto
- Cinta de salida delicada con ajuste de la velocidad desde receta
- Función de auto-tara
- Función de verifica residuo en balanza con sistema automático anti-obstrucción
- Función de Recuento+Peso (tramite peso medio del producto)
- Función de carga automática del producto en base al objetivo programado
- Funciones avanzadas de fin de producción y vaciado
- Función de ajuste balance Velocidad / Precisión
- Señalización inteligente de las advertencias, sin parar la producción
- Ideales para dosis hasta 3 kg
- Máximos tamaños producto: anchura: 100 mm; largura en base a la anchura y a la forma
- Envases trabajables: en relación al sistema de descarga
- Producción indicativa: en relación a la configuración (en función del tipo de producto y de la precisión y peso programados)

### OPCIONALES

- Sistema de descarga múltiple de 4 cintas Velvet (sólo para mod. A16)
- Sistema de descarga de cinta única
- Sistema de descarga de doble cinta con flap
- Sistema de descarga delicado de doble cinta con dispositivo rotante para acompañamiento producto
- Cuña para acompañamiento producto hacia la cinta de descarga
- Tolvas de descarga
- Cintas tolva de descarga
- Bases para cabezal de pesaje y sistemas de descarga
- Diferentes configuraciones de montaje, en base a la planta
- Elevador de alimentación producto de cinta o de rodillos
- Rellenado manual de bolsas wicketed bag
- Teleasistencia Easy Remote
- Integración en sistemas SCADA
- Interconexión 4.0