

## AMERICA RELLENADORA DE CAJAS ABIERTAS CON CESTAS MULTIFORMATO



PERMITE CAMBIOS DE FORMATO RÁPIDOS  
EXTREMADAMENTE VELOZ



FÁCIL DE UTILIZAR  
AMPIAMENTE PERSONALIZZABILE



- Máquina automática para el rellenado de cajas con cestas.
- **60 % más rápida** con respecto a las máquinas tradicionales, por esto es particularmente indicada para líneas de alta productividad de flowpack y topseal.
- Trabaja **cajas** en plástico (IFCO, CPR, EPS, CHEP, etc.) y en cartón, siempre que **con la parte superior completamente abierta**.
- Trabaja con **cualquier tipo de cesta**, en plástico o en cartón.
- **Fácilmente programable** con diferentes recetas, por lo tanto, puede manejar un número de cestas variable en base al formato, en varias capas también.
- Apta para el **procesamiento de productos delicados**.
- Ideal para: fresas, pequeños frutos, melocotones, nectarinas, kiwis, albaricoques, ciruelas, tomates, aguacates, cerezas, peras, uva, etc. (cualquier producto generalmente contenido en cestas).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Panel de control táctil de colores 4,3"
- Nueva interfaz gráfica intuitiva R-Touch con estadísticas de producción
- Cajas trabajables: 600x400 mm, altura hasta 190 mm, sólo de tipo abierto
- Envases trabajables: cestas con bisagra; flowpack; con tapa; enmallados; abiertos; bandejas con solapas
- Formatos cestas: de 4 a 15 cestas por capa; 1 o 2 capas
- Producción indicativa: 60-75 cestas/min.

REV PACKAGING SOLUTIONS S.R.L.  
Via F. Parri, 745 – 47522 Cesena (FC), Italia  
+39 0547 384 435 · info@revsrl.com · www.revsrl.com

**REV**  
packaging solutions

## **AMERICA RELLENADORA DE CAJAS ABIERTAS CON CESTAS MULTIFORMATO**

### **OPCIONALES**

- Tren de rodillos de salida cajas vacías
- Diferentes tipos de alimentadores para cajas vacías
- Diferentes configuraciones de montaje en base a la planta
- Diferentes cuñas para reducción caída cestas
- Kit de ventosa extracción caja
- Teleasistencia Easy Remote
- Integración en sistemas SCADA
- Interconexión 4.0