

SCORPION DOPPIO RIEMPITORE DI CASSE CON CESTINI



GARANTISCE PRESTAZIONI AL TOP
ESTREMAMENTE AFFIDABILE



FACILE DA USARE
AMPIAMENTE PERSONALIZZABILE



- Macchina automatica per il riempimento di casse con cestini.
- **Più veloce del 180%** rispetto alle macchine tradizionali, per questo è particolarmente indicato per linee ad alta produttività di flowpack e topseal.
- Lavora sia scatole in plastica (IFCO, CPR, EPS, CHEP, ecc.) sia in cartone, anche con bordi laterali.
- Lavora con numerosi tipi di cestino, sia in plastica sia in cartone.
- Può ricevere i cestini da 1 o 2 linee di alimentazione (o confezionatrici) indipendenti.
- Adatto alla **lavorazione di prodotti delicati**.
- Ideale per: fragole, piccoli frutti, pesche, nettarine, kiwi, albicocche, susine, pomodori, avocado, ciliegie, pere, uva, ecc. (qualsiasi prodotto solitamente contenuto nei cestini).

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannello di controllo touch-screen a colori da 4.3"
- Nuova interfaccia grafica intuitiva R-Touch con statistiche di produzione
- Casse lavorabili: 600×400 mm altezza, fino a 190 mm (versione standard); 400×300 mm (versione 34)
- Confezioni lavorabili: clamshell; flowpack; con coperchio; retinate; aperte; cartoncini con alette
- Formati cestini: 10 cestini ad 1 strato (versione standard); 8 cestini ad 1 strato (versione 34)
- Produzione indicativa: fino a 140 cestini/min.

REV PACKAGING SOLUTIONS S.R.L.
Via F. Parri, 745 – 47522 Cesena (FC), Italia
+39 0547 384 435 · info@revsrl.com · www.revsrl.com

REV
packaging solutions

SCORPION DOPPIO RIEMPITORE DI CASSE CON CESTINI

OPTIONAL

- Nastro deviatore ingresso cestini da 1 a 2 linee
- Scivola uscita casse piene
- Differenti tipi di alimentatori casse vuote
- Differenti configurazioni di montaggio, in base all'impianto
- Differenti spessori per riduzione caduta cestini
- Kit lavorazione 8 cestini ad 1 strato in casse 600×400 mm
- Kit ventosa estrazione cassa
- Assistenza remota Easy Remote
- Integrazione in sistemi SCADA
- Interconnessione 4.0