

# CONDOR NASTRATRICE AUTOMATICA



VELOCE E DELICATA  
FACILMENTE SANIFICABILE



SEMPLICE ED INTUITIVA DA UTILIZZARE



- Condor è una macchina automatica studiata per applicare una **fascia di nastro adesivo attorno a prodotti sfusi, anche delicati.**
- I prodotti vengono caricati manualmente su appositi alloggiamenti detti "culle"; queste sono montate su una coppia di catene che avanzano simultaneamente. Gli operatori addetti al carico possono essere posizionati nel retro della macchina e/o su entrambi i lati. Il prodotto viene trasportato verso la stazione di nastratura e successivamente evacuato su un nastro morbido.
- Condor è estremamente flessibile e può essere configurata con 1 o 2 nastratori (posti lateralmente e/o centralmente) e con diversi tipi di culle. È completamente in acciaio inox (ad eccezione dei nastratori) e presenta una **protezione di grado IP55**.
- Ideale per:** prodotti in fascio di forma allungata (banane, porri, sedani) e prodotti di forma rotonda (meloni, noci di cocco, mini angurie, ananas).

## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pannello touch-screen a colori da 4,3"
- Possibilità di utilizzare nastro in PP, in carta o compostabile, spessorabile o autoadesivo
- Distributore nastro con riavvolgitore di pellicola e sensore rilevamento fine materiale
- Capienza nastro (per canale): 620 m (circa 44 minuti di autonomia)
- Larghezza nastro: da 19 mm a 38 mm
- Applicazione nastro solo se presente il prodotto (automaticamente e per ciascun canale)
- Nastratori indipendenti (selezionabili da interfaccia)
- Altezza massima prodotto: 200 mm
- Larghezza prodotto: max 270 con 2 canali / min 90 mm

REV PACKAGING SOLUTIONS S.R.L.  
Via F. Parri, 745 – 47522 Cesena (FC), Italia  
+39 0547 384 435 · info@revsrl.com · www.revsrl.com

**REV**  
packagingsolutions

## CONDOR NASTRATRICE AUTOMATICA

- Diametro culle standard: 160 mm
- Nessun limite di peso del prodotto
- Struttura completamente in acciaio inox (ad eccezione dei nastratori), IP55
- Elevata continuità di produzione, con minima necessità di manutenzione
- Bassissimo consumo energetico (1,5 kW)
- Possibilità di montaggio speculare (se non specificato la macchina si intende con pannello operatore a SX)
- Peso nella massima configurazione: 705 kg
- Dimensioni macchinario per il trasporto: 4400x1100x2000 mm (LxWxH)
- Produzione massima: 52 o 26 pz/min. (con 1 o 2 file)

### OPTIONAL

- Dispositivo peso-prezzo con applicatore di etichetta adesiva
- Montaggio su ruote (H +30 mm)

REV PACKAGING SOLUTIONS S.R.L.  
Via F. Parri, 745 – 47522 Cesena (FC), Italia  
+39 0547 384 435 · info@revsrl.com · www.revsrl.com

