

## F16-TC CONTAFRUTTI CON SISTEMA DI RIEMPIMENTO CESTINI



**VELOCE, DELICATO E COMPATTO  
GARANISCE UN CONTEGGIO MOLTO ACCURATO**

**ESTREMAMENTE AFFIDABILE E PRECISO  
PERSONALIZZABILE E CONFIGURABILE**

- F16-TC è un sistema **ad alta produttività** composto da tre macchine (contafrutti, disimpilatore e riempitore), adatto al riempimento automatico di cestini secondo un numero di frutti preimpostato.
- La versione standard è dotata di 3 canali indipendenti e di un dispositivo supplementare di supervisione del conteggio, in modo da garantire **elevate velocità senza margine di errore**. Ogni canale ha una propria motorizzazione e un proprio inverter per il controllo della velocità tramite regolatore elettronico.
- I frutti sono invece trasportati da rulli in morbida gomma appositamente sagomati che avanzando compiono simultaneamente una rotazione su loro stessi, in modo da fare ruotare anche i prodotti che contengono. Lo studio del sistema di trasporto e scarico è stato realizzato per **minimizzare gli urti**, a vantaggio della delicatezza durante il trattamento.
- **Ideale per:** pesche, nettarine, kiwi, albicocche, susine, cipolle, aglio, agrumi, pomodori, avocado e tutti i prodotti di forma prevalentemente sferoidale.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Assoluta delicatezza
- Possibilità di variare il passo dei rulli in base alle dimensioni dei frutti
- Passo standard:  $\varnothing$ min 30 mm;  $\varnothing$ max 65 mm
- Passo largo:  $\varnothing$ min 40 mm;  $\varnothing$ max 80 mm (diametro massimo ottimale; si possono lavorare prodotti di diametro leggermente maggiore a discapito della produzione)
- Possibilità di miscelazione di calibri differenti di frutti
- Canali a catene indipendenti
- Velocità variabile tramite inverter
- Rulli in morbida gomma sagomati, senza rotazione su richiesta
- Sistema antinceppamento frutti in ingresso
- Tramogge ingresso e scarico in acciaio inox AISI 304
- Sistema anticaduta frutti dai cestini
- Svariate configurazioni di montaggio a seconda dell'impianto
- Gestione allarmi tramite PLC
- Totale silenziosità
- Struttura particolarmente compatta
- Interfaccia intuitiva con pannello operatore touch-screen
- Estrema semplicità d'utilizzo

REV PACKAGING SOLUTIONS S.R.L.  
Via F. Parri, 745 – 47522 Cesena (FC), Italia  
+39 0547 384 435 · [info@revsrl.com](mailto:info@revsrl.com) · [www.revsrl.com](http://www.revsrl.com)

**REV**  
packaging solutions

## **F16-TC CONTAFRUTTI CON SISTEMA DI RIEMPIMENTO CESTINI**

- Potenzialità: oltre 60 cestini/min. (con 6 pezzi per cestino)

### **OPTIONAL**

- Kit alimentazione separata per 2 o 3 canali